

ACS EPOXY WB 600®

Двухкомпонентная эпоксидная краска
для стен и пола на водной основе



■ Описание

ACS EPOXY WB 600® Двухкомпонентный эпоксидный состав для покрытия пола и стен низкой вязкости не содержащий растворителя гладкий, с глянцевым финишем, на водной основе, использующийся для защиты бетона, дерева и прочих поверхностей.

■ Места применения

- На автопарковках.
- В фармацевтической индустрии.
- В отелях.
- В школах и больницах.
- На промышленных кухнях.
- На производстве пива и вина*.
- На производстве сока и прочих напитков*.
- В производстве томатной пасты и консервов*.
- В местах заготовки мяса и рыбы.
- В качестве финишного напольного покрытия эпоксидных

и полиуретановых мембран.

- В качестве покрытия стен в диспетчерских.
- *Используется только в качестве покрытия стен.

■ Преимущества

- Не содержит растворителей, без запаха.
- Легко наносится.
- Экономичен.
- В отличие от других эпоксидных финишных покрытий более износостойко и не меняет цвет/глянцевый финиш.
- Гладкий глянцевый финиш.
- Быстро схватывается, через 12 часов после нанесения поверхность готова к использованию в облегченных условиях.
- Проявляет высокую адгезию к полиуретановым и эпоксидным мембранам.
- Стоек ко всем домашним и промышленным чистящим средствам.
- Гигиеничен и легко очищается.

Технические особенности

ACS EPOXY WB 600® Компон А		Эпоксидная смола
ACS EPOXY WB 600® Компон В		Отвердитель
Цвет		Цвета RAL
Плотность		1,20 ± 0,05 кг/л(А+В /при 20 °С)
Объём в плотном теле		%50 (А+В)
Пропорции смешивания		4:1 (А:В - процентное содержание по массе)
Продолжительность перемешивания	(+30 °С)	60 минут
	(+10 °С)	60 минут
Ожидание между слоями		минимум 4 часа - максимум 1 месяц / при 20 °С
Полная полимеризация		1-2 дня/ при 20 °С
Полная химическая и механическая стойкость		5-7 дней/ при 20 °С
Температура окружающей среды		+8 °С -+ 35 °С
Соппротивление истиранию по Таберу		60 мг (Полная полимеризация)
Способы нанесения		Воздушный-Безвоздушный распылитель, Валик, Кисть
Разбавитель		Перед нанесением %20-25 водой
Рекомендуемая толщина нанесения		Толщиной 100 - 300 микрон
Расход		Примерно 250 гр/м² (толщиной 100 микрон)

ПРИМЕЧАНИЕ: Данные показатели приведены для температуры +23 °С и %50 влажности. Температуры выше указанных сокращают период, температуры ниже указанных продляют период.

ACS EPOXY WB 600®

Двухкомпонентная эпоксидная краска для стен и пола на водной основе

Процедура нанесения/Подготовка поверхности

Прочность на сжатие бетонных поверхностей, подлежащих грунтованию, должна составлять 25 Н/мм², а минимальное испытание на прочность составлять 1,5 Н/мм². Бетон, на который будет наноситься ACS EPOXY WB 600®, должен быть как минимум 28 дневным. Поверхность должна быть обезжирена и очищена от остатков краски. Повреждённые поверхности бетона должны быть восстановлены. Находящиеся на поверхности бетона частицы, неровности, шероховатость должны быть устранены и поверхность отполирована пескоструйным агрегатом, алмазным шлифовальным станком либо аналогичным прибором. Требуется очистить поверхность от пыли промышленным пылесосом.

Смешивание

ACS EPOXY WB 600® поставляется в готовых сетах согласно пропорциям смешивания. Перед началом смешивания убедитесь, что температура ингредиентов находится в пределах +15 - +25 °C. А компонент ACS EPOXY WB 600® содержит пигмент. Состав следует тщательно перемешать механической мешалкой до получения однородного цвета, используя наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы на 300 - 400 оборот/мин. на протяжении 3 - 4 минут, не допуская попадания воздуха. Затем В компонент высыпать полностью в компонент А и убедиться, что компонент В полностью использован. Перемешивать компоненты А и В до однородной консистенции (минимум 3 минуты) и использовать после смешивания.

Пропорции смешивания

ACS EPOXY WB 600®	Компон А	Компон В
Количество смеси	10 кг	2,5 кг
Плотность смеси	1,20 кг/литр	

Способ нанесения

Готовая к нанесению смесь ACS EPOXY WB 600® наносится безвоздушным распылителем или валиком соответственно количеству, указанному в таблице расхода или до достижения желаемой толщины сухой плёнки, толщина слоя проверяется толщиномером. Советуемый расход при нанесении одного слоя 250 гр/м² (100 микрон). Рекомендованное время ожидания между слоями минимум - 4 часа (при 20 °C), максимум 1 месяц. Важно соблюдать указанные сроки нанесения. ACS EPOXY WB 600® достигает полной механической и химической износостойчивости через 7 дней.

Примечания

- Относительная влажность воздуха при применении продукта должна быть не более 80%, температура окружающей среды и температура поверхности должна быть в пределах от + 5 °C до + 35 °C. Также в очень жаркую, дождливую или ветреную погоду не следует выполнять нанесение.
- Температура поверхности должна быть на 3°C выше температуры конденсации (точки росы). (таблицу температуры окружающей среды-влажности- конденсации запрашивайте у нашей фирмы)

- При использовании в допустимых условиях используемые материалы должны быть доставлены в место применения за 1 - 2 дня до непосредственного применения и должны адаптироваться к температуре и условиям окружающей среды.
- При применении при чрезвычайно холодной погоде, окружающая среда и температура субстрата должны быть повышены с помощью нагревателей. Для того, чтобы повысить технологические свойства материалов, они должны быть выдержаны при температуре +20 - + 25°C. Нанесение эпоксидных и полиуретановых мембран должно выполняться специалистами.
- На время работы и реакции систем на основе смолы влияют температуры окружающей среды и подложки и относительная влажность воздуха. При низких температурах химическая реакция замедляется, что продлевает срок использования продукта в смешанном виде и время покрытия. В то же время увеличивается вязкость и расход продукта. Более высокие температуры усиливают химическую реакцию, и указанные выше затрачиваемое время сокращается соответственно. По завершении покрытия, мембрана не должна подвергаться действию температур ниже + 8°C на протяжении не менее 36-48 часов. Свеженанесенная мембрана не должна иметь прямого контакта с водой, снегом.Соприкосновение с водой, вызывает сатурирование и размягчение, что приводит к потере характеристик продукта.

Очистка инструментов

Использованные инструменты могут быть очищены целлюлозным или полиуретановым растворителем. После высыхания ACS EPOXY WB 600® удалить загрязнения можно только механическим способом.

Упаковка

Компонент А : 10 кг ведро Компонент В : 2,5 кг галлон

Условия хранения

В неоткрытой оригинальной упаковке, при температуре + 10 - + 25, в прохладной и сухой среде, защищённой от замерзания. При краткосрочном хранении максимум 3 палеты могут быть положены друг на друга, отгрузка должна осуществляться по системе "первым поступил-первым продан". При долгосрочном хранении не следует класть палеты друг на друга.

Срок годности

При соблюдении условий хранения 12 месяцев с даты производства.

Информация о безопасности

Во время нанесения в соответствии с правилами гигиены и безопасности труда обязательно использование защитной формы, защитных перчаток, очков и респиратора. Так как компоненты незастывшей мембраны имеют раздражающее воздействие, не допускать контакта с кожей и глазами. В случае попадания на кожу или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и мыла. При проглатывании немедленно обратитесь к врачу. Не следует содержать в месте нанесения продукты питания и напитки. Хранить в местах недоступных для детей.

□ Ответственность

Эти технические данные основаны на наших научных и практических знаниях. ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI LTD, отвечает только за качество продукта. ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI LTD. не несет ответственности за использование, не описанное в этом руководстве, использование в несоответствующих местах и / или неверные результаты. Этот технический документ действителен до выпуска новой редакции и аннулирует старые версии (12/2019).